



GRUPO SOFTPIEL

T.R. / ALBACETE

El Grupo Softpiel, de Caudete, ha sido galardonada este año en la categoría de Empresa Exportadora.

Empresa fundada en 1971, en su tercera generación, referente en el sector del curtido a nivel nacional e internacional. El origen de la empresa se remonta al abuelo de los hermanos Requena, que construyó de la nada una empresa que empezó con el mundo del curtido y está llegando a abarcar diferentes partes del calzado. Se ha especializado en el acabado de pieles, subsector de calzado y más precisamente en el nicho de producto técnico y de seguridad.

Inicia el proceso de internacionalización en el 2007, trabajando actualmente para grandes multinacionales del sector del calzado y la seguridad, todo ello a través de agentes y oficinas comerciales.

Tiene presencia en América, Asia, África y Europa, pasando su cifra de negocio en el extranjero de 6 a más 15 millones de euros desde el año 2007 hasta la actualidad, ocupando gracias a ello el quinto puesto en el ranking internacional del sector.

Desde hace varios años y debido a la gran exigencia en la calidad de sus productos, que les exigen sus clientes a nivel nacional y también internacional este grupo empresarial se lanzó a invertir en nueva ma-

quinaria más moderna y eficiente y en procesos únicos en su sector.

Colabora de manera estrecha con la UPV y está desarrollando con una gran empresa española el primer sistema del sector para la trazabilidad con tecnología *blockchain*. Este crecimiento ha ido acompañado de una importante inversión en la modernización de planta de producción, contando para ello con la cofinanciación del Ministerio de Industria, Turismo y Comercio con el préstamo de un millón de euros.

Su capacidad productiva unida al compromiso medioambiental amparado en el concepto de economía circular, contribuye a la singularidad de la empresa en el escenario internacional.

Una de las propietarias de esta industria, Mari Carmen Requena, recordó durante la presentación de los ganadores de esta edición, que este grupo empresarial empezó su andadura hace 50 años, de la mano de sus padres, a los que siguió en la dirección su hermano, para en la actualidad estar liderada por mujeres, que en estos momentos centra su producción en el mercado del calzado de seguridad.

Gracias a la inversión, la innovación y su equipo humano, tiene una gran capacidad productiva, que les hace ser líder en la producción de acabados de serrajes y flor.

►PREMIO : Empresa Exportadora.

►COLABORA: Banco Sabadell.

►LOGROS: Son líderes en la producción de acabados de serrajes y flor.

XXII EDICIÓN Premios San Juan

AGROMETAL CARRIÓN

T.R. / ALBACETE

Agrometal Carrión es la empresa galardonada en la XXII edición de los Premios San Juan como empresa inversora en calidad y Medio Ambiente, algo que agradecen sus propietarios enormemente, además de la formación y acompañamiento recibido de los profesionales de la Confederación en su andadura en el mundo empresarial. Luis Carrión, cabeza visible de la empresa mostró su satisfacción en estos momentos de dificultades por el galardón.

Empresa con más de 50 años de antigüedad, cuarta generación, realizando el diseño y construcción de naves avícolas en todo el territorio español, tantas como un total de 600 naves e instalaciones realizadas, desde pequeñas instalaciones a proyectos integrados para los grupos empresariales más reconocidos del sector.

Gracias a su tecnología innovadora junto al desarrollo de un Plan de Sostenibilidad propio, cuida meticulosamente su impacto en los procesos de construcción, entregando al cliente naves eficientes energéticamente y que favorecen el bienestar animal.

Cuenta con un equipo de más de 60 profesionales en plantilla, que garantiza la máxima eficiencia y ren-

dimiento de las explotaciones de sus clientes. Dentro de su política de mejora continua, la empresa tiene implantado un Sistema de Gestión de Calidad UNE-EN ISO 9001:2015 y ha desarrollado un sistema de construcción patentado.

Todo ello desde el compromiso con la sostenibilidad y cuidado del medio ambiente, habiendo incorporado recientemente una nueva cabina de pintura homologada que reduce las emisiones contaminantes volátiles.

La tecnología constructiva asegura la estanqueidad y aislamiento de las instalaciones, mejorando su eficiencia energética, rentabilidad y previniendo la proliferación de plagas, asegurando así las perfectas condiciones de bioseguridad e higiene para los animales.

Sus instalaciones son autosuficientes y abastecidas de energía limpia mediante placas solares.

Otras áreas de negocio: fabricación y comercialización de maquinaria agrícola y componentes, habiendo recibido diferentes premios y reconocimientos en este área (Innovación Técnica y de Medio Ambiente en EIMA Internacional 2016, Novedad Técnica Sobresaliente, en FIMA 2016, y Efficient Solution, Solar Impulse). En 2019 la empresa comenzó un proceso de expansión internacional.



►PREMIO: Empresa Inversora en Calidad y Medio Ambiente.

►COLABORA: Unicaja Banco.

►LOGROS: Cuenta con un sistema de construcción patentado.